

星形旋钮

铝材

规格

类型

- **A型**: 不带孔(未加工)
- **C型**: 带H7盲孔
- **D型**: 带螺纹通孔
- **E型**: 带螺纹盲孔

铝材

- 本色, 表面亚光滚磨处理 **MT**
闪光标志不可见
- 抛光 **PL**
(仅C/D/E型)

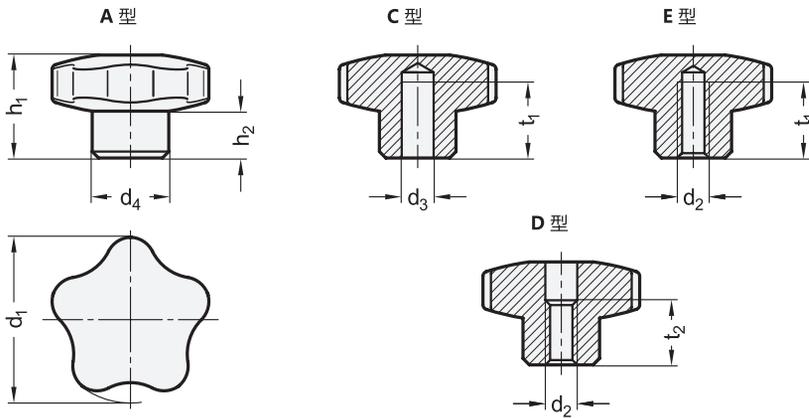


信息

GN 5336 星形旋钮采用锻造工艺, 因而保持了致密的纹理结构, 具有极高的抗拉强度和光滑的表面。
ELESA 原创设计, ELESA s.p.a. 许可生产的金属款式

技术信息

- 十字孔 GN 110 (参见页面 A17)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



*增加星形旋钮表面处理索引(MT或PL)

MT 亚光饰面
PL 抛光处理

GN 5336-A

说明	d1	d4	h1 -1	h2 ≈	△
GN 5336-40-A-MT	40	14	26	12.5	31
GN 5336-50-A-MT	50	18.5	33	16	69
GN 5336-60-A-MT	60	20.5	41	20	101
GN 5336-70-A-MT	70	25.5	47	23	163

GN 5336-C

说明	d1	d3: H7 孔	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 min.	t2	△
GN 5336-40-B8-C-*	40	B 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-B10-C-*	50	B 10	18.5	32.5	16	18	16	53
GN 5336-60-B12-C-*	60	B 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-B16-C-*	70	B 16	25.5	46	23	28	20	148

MT型重量

GN 5336-D

说明	d1	d2 螺纹	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 最小	t2	△
GN 5336-40-M8-D-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-M10-D-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	40
GN 5336-60-M12-D-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	95
GN 5336-70-M16-D-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	153

GN 5336-E

说明	d1	d2 螺纹	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 最小	t2	△
GN 5336-40-M6-E-*	40	M 6	14	25	12.5	15	13	32
GN 5336-40-M8-E-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	29
GN 5336-50-M8-E-*	50	M 8	18.5	32.5	16	18	16	64
GN 5336-50-M10-E-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	61
GN 5336-60-M10-E-*	60	M 10	20.5	40	20	22	20	100
GN 5336-60-M12-E-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-M12-E-*	70	M 12	25.5	46	23	28	20	153
GN 5336-70-M16-E-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	155

MT型重量